

**1) Výrobok: PROTIPOŽIARNA ARMATÚRA PRESS-GAS  
- priama**

**2) Typ: IVAR.TASK 510**

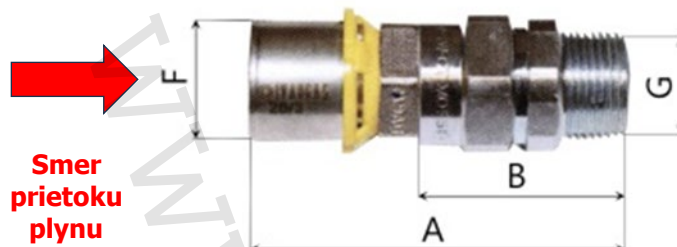


### 3) Charakteristika použitia:

- Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS-GAS v spojení s viacvrstvovými rúrkami IVAR.ALPEX-GAS predstavuje novú modernú technológiu pre rozvody zemného plynu, bioplynu a propánu v plynnej fáze s pracovným pretlakom do 5 bar od hlavného uzáveru plynu odberného zariadenia až po miesto pripojenia koncových zariadení pre spotrebu plynu spaľovaním.
- Protipožiarna armatúra PRESS-GAS s integrovanou protipožiarnou armatúrou FIREBAG® je určená na napojenie potrubia IVAR.ALPEX-GAS na vnútorný závit. Tvorí nerozoberateľný celok a spĺňa požiadavky vyplývajúce z PTN 704 05, zabraňuje úniku plynu v okamihu vzniku požiaru.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Akonáhle teplota okolia prekročí stanovenú hodnotu, aktivuje sa tepelná poistka, ktorá uvoľní nerezovú pružinu a tá vystrelí uzatvárací element, ktorý uzavrie prívod plynu.
- Armatúra nemá možnosť opätovného reverzného otvorenia.
- Možnosť inštalovať v horizontálnej aj vertikálnej pozícii.
- Lisovacie tvarovky je možné použiť ako neprístupné spoje pri inštalácii rozvodov v zemi, podlahách, šachtách a pod omietkou stien.
- Majú vysokú odolnosť proti korózii.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Legislatívnym podkladom je vládna vyhláška o technických požiadavkách na stavbu, TPG 704 03, PTN 704 05 a v neposlednom rade aj požiarne norma STN 73 08.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR PRESS“ vydaný výrobcem systému.

### 4) Tabuľka s objednávacími kódmi a základnými údajmi:

KÓD	TYP	ŠPECIFIKÁCIA
TASK510002GAS	IVAR.TASK 510	1/2" M x 20
TASK510004GAS	IVAR.TASK 510	3/4" M x 26
TASK510021GAS	IVAR.TASK 510	1" M x 32

**5) Technický náčrt s rozmermi a objednávacími kódmi:**


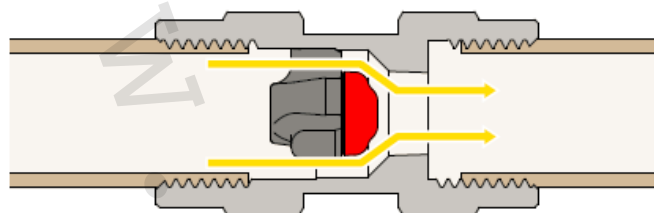
KÓD	ROZMER	A (mm)	B (mm)	G	F (mm)
TASK510002GAS	1/2" M x 20	82	46	1/2"	20
TASK510004GAS	3/4" M x 26	91	49	3/4"	26
TASK510021GAS	1" M x 32	100	56	1"	32

**6) Základné technické a prevádzkové parametre:**

Špecifikácia (mm)	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Maximálny tlak (bar)	10,0		
Maximálny prevádzkový tlak (bar)	5,0		
Rozsah prevádzkovej teploty (°C)	-20 °C až +60 °C		
Vyhotovenie závitov	Podľa STN EN 10226-1		
Materiál tela lisovacej tvarovky	Mosadz CW617N		
Materiál tesniacich O-krúžkov (2 ks)	HNBR žltej farby		
Materiál lisovacieho hrdla	Žíhaná nerezová oceľ AISI 304		
Materiál aretačného krúžku	Polykarbonát žltej farby RAL 1018		
Materiál protipožiarnej armatúry FIREBAG®	Pozinkovaná oceľ		
Aktivačná teplota protipožiarnej armatúry FIREBAG®	100 °C – 5K		
Teplotná a časová odolnosť FIREBAG®	925 °C po dobu 60 minút		
Použiteľné lisovacie čelúste	Kontúra <b>B</b>		
Lisovanie	Radiálne		
Popisné označenie	Nerezové lisovacie hrdlo: rozmer / IVARGAS		
Použiteľnosť	Zemný plyn, bioplyn, propán v plynnej fáze		

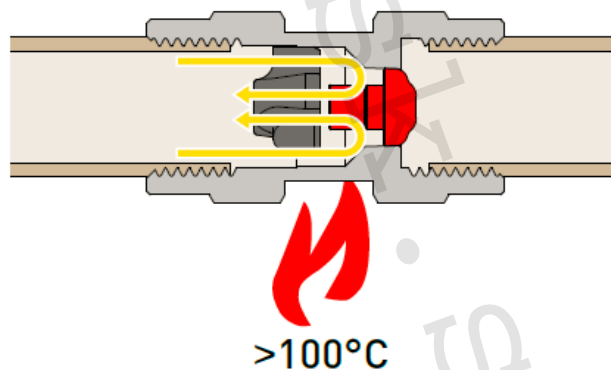
## 7) Funkcia protipožiarnej armatúry FIREBAG®:

Protipožiarne armatúra FIREBAG® inštalovaná v systéme rozvodu plynu je neaktívna do doby, kedy dôjde k zvýšeniu teploty okolia na hodnotu 95 °C (viď Obr. 1).



Obr. 1 FIREBAG® otvorený ( $T < 95\text{ °C}$ )

Akonáhle stúpne teplota okolia na hodnotu 95 °C, dochádza k roztaveniu nízkotavitelného kovu, ktorý blokuje uzatvárací element, ten je následne pri teplote 100 °C uvoľnený a nerezovou pružinou vystrelený do osadenia vo vnútri armatúry, tým dôjde k dokonalému a nevratnému uzavretiu prietoku (viď Obr. 2).

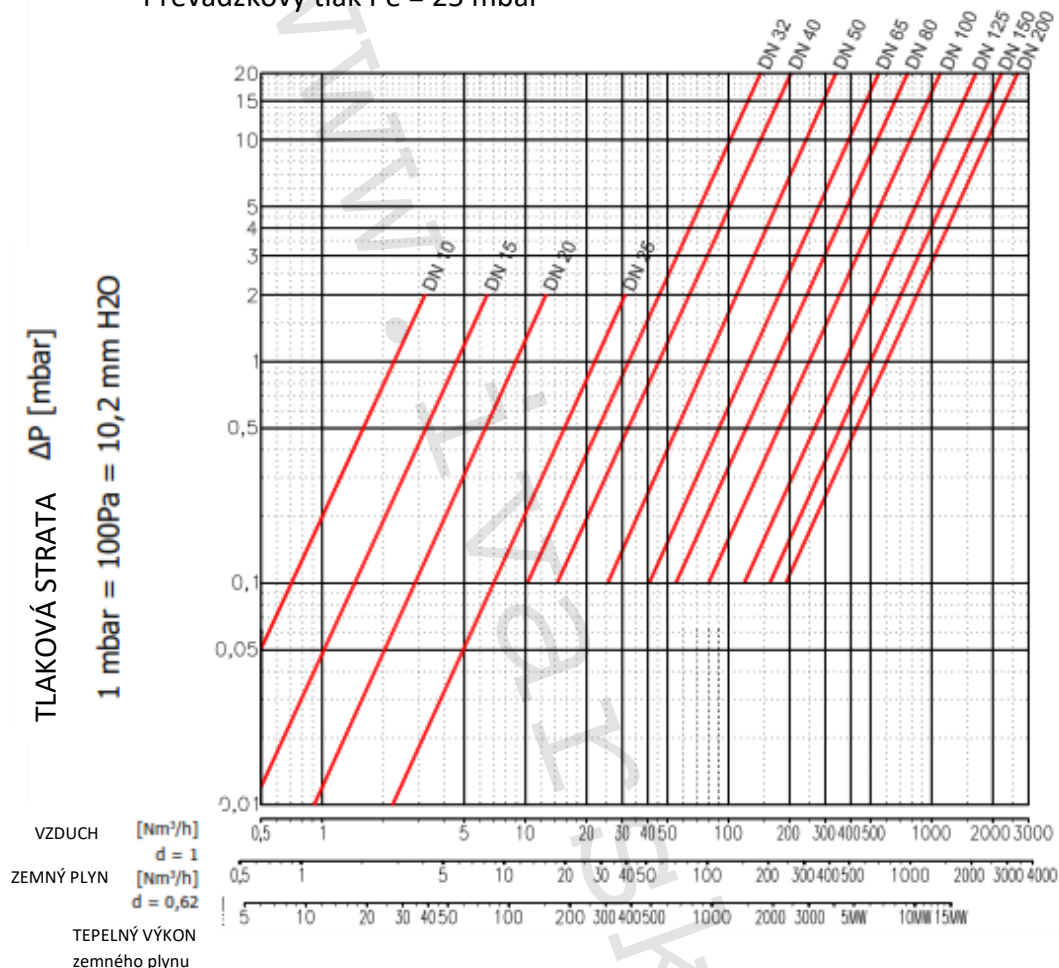


Obr. 2 FIREBAG® uzavretý ( $T > 100\text{ °C}$ )

**8) Diagram tlakových strát:**

**Graf tlakových strát poistky FIREBAG**

Prevádzkový tlak  $P_e = 25$  mbar

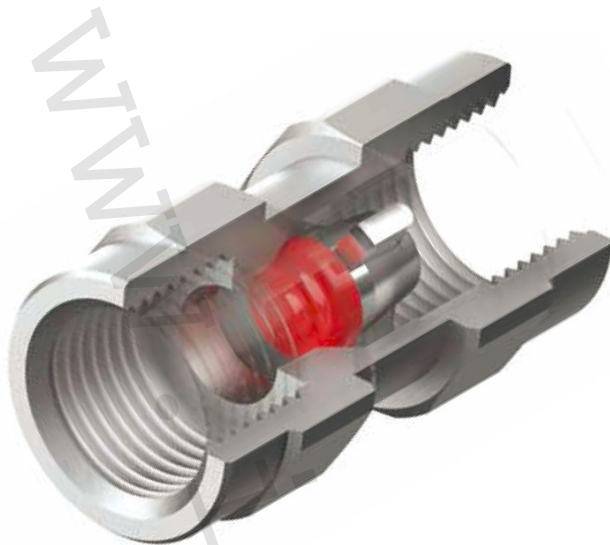


Pri použití tohto diagramu pre iné horľavé plyny je nutné zameniť prietokové množstvo na prietokové množstvo ekvivalentné ku VZDUCHU a použiť nasledujúci vzorec:

$$Q_{\text{vzduch}} = \sqrt{d} \cdot Q_{\text{plyn}}, \text{ kde } d \text{ je relatívna hustota vzduchu.}$$

**Príklad:**

- Keď je pre nástenný kotol na zemný plyn na domáce použitie, s tepelným výkonom 30 kW, prípustná tlaková strata zariadenia maximálne 0,1 mbar, potom je potrebné nainštalovať zariadenie FIREBAG® s rozmerom  $\geq$  DN 20.
- Zariadenie pripojené na propán-bután vyžaduje prietok 5 Nm<sup>3</sup>/h plynu, pri relatívnej hustote propán-butánu  $d=1,56$ ; potom je ekvivalentný prietok vzduchu 6,24 Nm<sup>3</sup>/h; z diagramu vyčítame výsledný rozmer DN 25 a bude mať tlakovú stratu cca. 0,08 mbar.

**9) Ilustračné foto protipožiarnej armatúry FIREBAG® v priereze:****10) Poznámka:**

- **Inštalácia plynovodu musí byť vykonaná iba kvalifikovanou osobou, ktorá má patričné vzdelanie, kvalifikáciu, v súlade s platnými normami a bezpečnostnými predpismi a je držiteľom platného osvedčenia.**
- **Pri inštalácii je povinnosťou dodržiavať všetky platné zákonné normy, vyhlášky, TPG a predovšetkým PTN 704 05 vo svojej aktuálnej verzii, týkajúce sa rozvodu plynu v systéme ALPEX-GAS.**
- Nutné dodržať smer prúdenia plynu vyznačený na tele armatúry.
- Inštruktážne video procesu lisovania na <https://www.ivarsk.sk/katalog/vykurovanie-ivartrio/#video>

**11) Upozornenie:**

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch uvedených v technickom liste.
- Vzhľadom na ďalší vývoj výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom oznámení nezbavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normatívy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, najmä práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcie fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie dát zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.