

Návod na spájanie viacvrstvových rúrok ALPEX, TURATEC s fittingami typu IVAR.PUSH

1. Všeobecné požiadavky na montáž

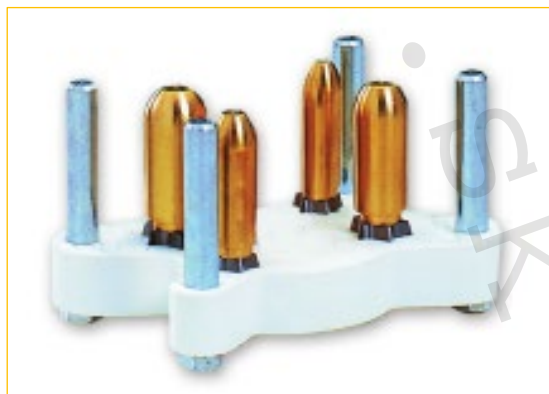
- 1.1 Pre realizáciu rozvodov zo systému viacvrstvových rúrok musia byť použité komponenty, ktoré sú kompatibilné podľa pokynov výrobcu rúrok alebo jeho zástupcu s tým, že rúrky a tvarovky musia tvoriť jednotný systém s garanciou výrobcu rúrok alebo jeho zástupcu. Počet spojov na systéme viacvrstvových rúrok musí byť obmedzený na minimum.
- 1.2 Úprava rúrky musí byť vykonaná výhradne pomôckami určenými výrobcou systému viacvrstvových rúrok alebo jeho zástupcom.
- 1.3 Systém IVAR.PUSH nesmie byť pri transporte, skladovaní a inštalácii vystavený klimatickým vplyvom, ako je napr. slnečné UV žiarenie, vietor, dážď, sneh apod. Pred týmito vplyvmi musí byť uložený v ochrannej trubke, v šachte, kanáliku, v zemi alebo pod omietkou stien. V prípade použitia rúrok ALPEX a TURATEC v ochrannej trubke je zaručená dostatočná ochrana proti UV žiareniu za predpokladu, že tento parameter ochranná trubka spĺňa. Okrem iného môže funkciu ochrany proti UV žiareniu pri rúrkach ALPEX a TURATEC prevziať taktiež opláštenie tepelne izolačným materiálom.
- 1.4 Systém IVAR.PUSH sa nesmie používať ani ako ochranné a prevádzkové uzemnenie, či ako elektrický ochranný vodič.

2. Požiadavky na náradie

2.1 Odhrotovacie a kalibračné pomôcky

- 2.1.1 K realizácii systému IVAR.PUSH sa môže používať výhradne originálne odhrotovacie a kalibračné náradie IVAR.UNIK, IVAR.UNI, IVAR.OHV, originálne ohýbačky a rezacie náradie (viď Obr. 1, 2, 3 a 4).
- 2.1.2 Preverte, či kalibračný tŕň požadovaného priemeru nie je zdeformovaný alebo inak mechanicky poškodený, v opačnom prípade by mohlo dôjsť k poškodeniu vnútornej steny rúrky a následnej netesnosti spoja.

Obr. 1 – ALPEX odhrotovacie a kalibračné náradie IVAR.UNI (kód 79000213)



Obr. 2 – ALPEX odhrotovacia a kalibračná sada IVAR.UNIK (kód 79000250)



Obr. 3 – Pomôcky pre delenie rúrok



Kolečkový rezák IVAR.RE (kód 290000)

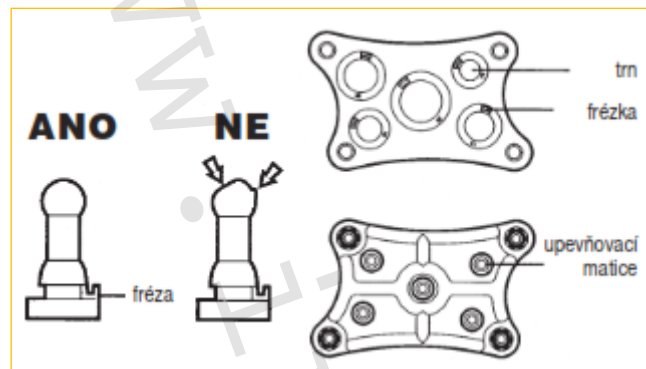
Nožnice IVAR.ROS P 35 A (kód 291220)

Obr. 4 – Ohýbačka IVAR.SWING SET (kód 153023)



- 2.3 Vizuálne skontrolujte čistotu a neporušenosť britiev odhrotovacej frézy, ktorá musí hladko a bez otrasov zrezať čelo trubky a vnútornú hranu čela trubky.
- 2.4 Skontrolujte, či sa kalibračný trň s frézou nepretáča v plastovej základni v prípade použitia kalibračného náradia IVAR.UNI a IVAR.OHV. V opačnom prípade utiahnite upevňovaciu maticu (viď Obr. 5).

Obr. 5 – Kontrola kalibračného trňa a odhrotovacej frézy

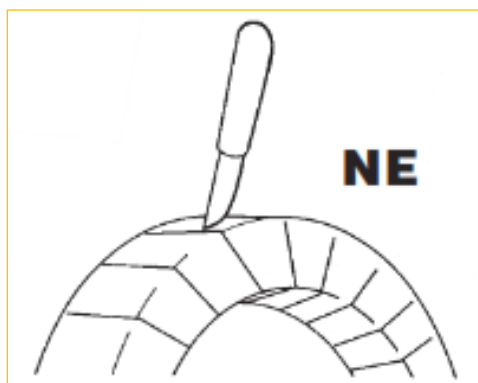


3. Príprava a postup pred vytvorením spoja

3.1 Príprava rúrky

- 3.1.1 V prípade rúrok v návine je potrebné odstrániť ochranný obal tak, aby nemohlo dôjsť k poškodeniu rúrok, nesmie sa postupovať rozrezaním obalu naprieč vinutím rúrok (viď Obr. 6).
- 3.1.2 V prípade rúrok vybavených návlekovou izoláciou je nutné postupovať tak, aby nedošlo k poškodeniu povrchu rúrok (viď Obr. 7).

Obr. 6 – Nepovolený spôsob pri odstraňovaní obalu



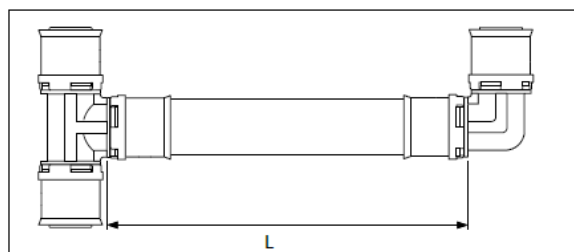
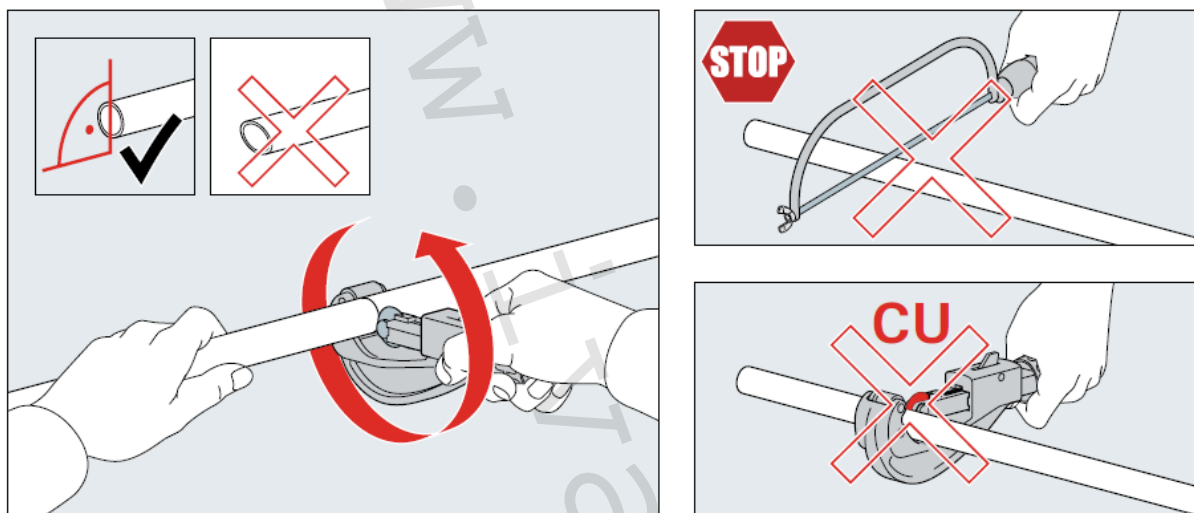
Obr. 7 – Povolený a zakázaný postup pri odstraňovaní návlekovvej tepelnej izolácie



3.2 Delenie rúrky

- 3.2.1 Delenie rúrky musí byť vykonané kolmo na jej os (pod uhlom 90°) k tomu určeným kolečkovým rezákom rúrok alebo nožnicami.
- 3.2.2 Správne a chybné odrezanie rúrky je uvedené na Obr. 8.

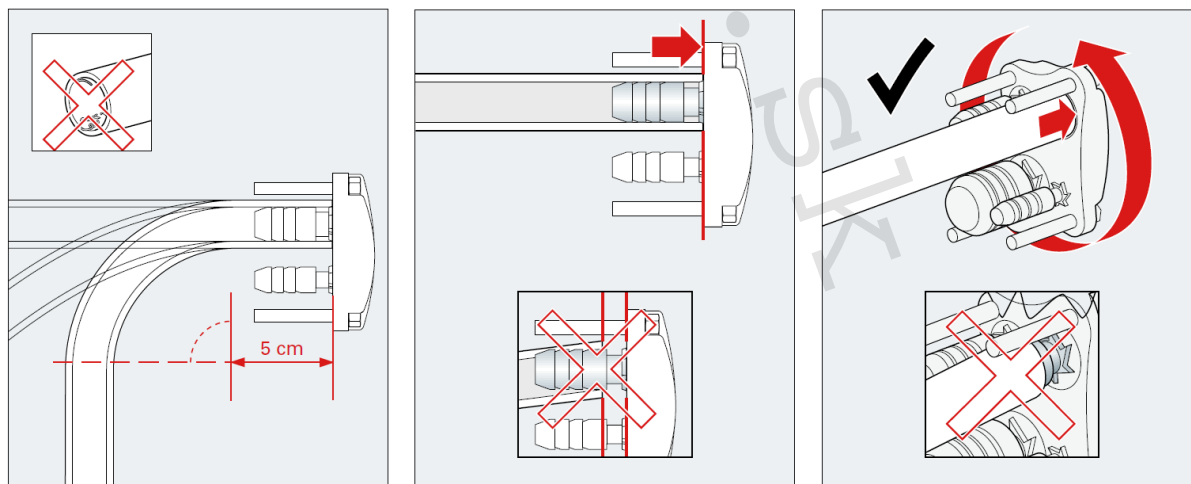
Obr. 8 – Správne a chybné oddelenie rúrky



Minimálna dĺžka inštalácie

Rozměr potrubí	Délka L (mm)
16 x 2.0	60mm
20 x 2.0	60mm
26 x 3.0	70mm
32 x 3.0	80mm
40 x 3.5	100mm
50 x 4.0	110mm
63 x 4.5	120mm
75 x 5.0	150mm

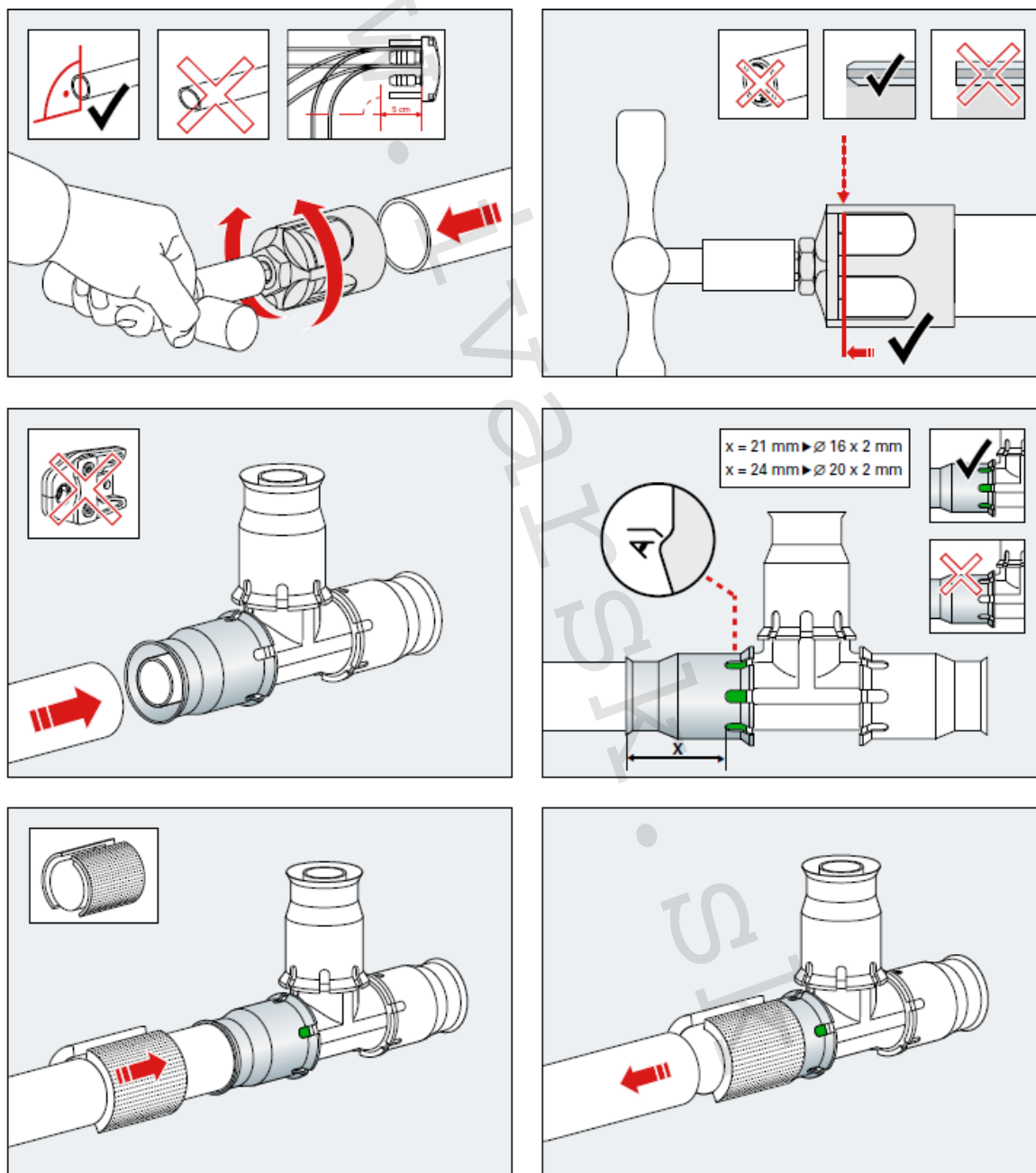
Obr. 9 – Postup pri kalibrácii a zrezaní čela rúrky



3.3 Kalibrácia a odhrotovanie rúrky

- 3.3.1 Kalibrácia a odhrotovanie čela rúrky musia byť vykonávané s maximálnou opatrnosťou a starostlivosťou, pretože táto operácia má značný vplyv na kvalitu a životnosť spoja.
- 3.3.2 Poškodenie či prípadné posunutie tesniaceho O-krúžku spôsobuje spravidla nesprávne odhrotované čelo rúrky (viď Obr. 9, 10).

Obr. 10 – Odhrotovanie konca rúrky a vloženie do fittingu

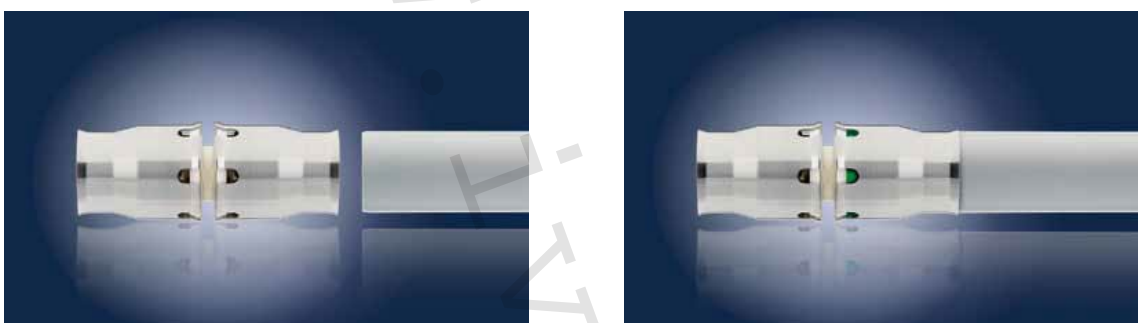


- 3.3.3 Kalibračný prípravok príslušného priemeru musí byť do rúrky vkladáný za neustáleho otáčania v smere hodinových ručičiek tak dlho, pokiaľ rezacia hrana frézy rovnomerne nezreže čelo rúrky a následne vnútornú hranu čela rúrky pod uhlom 45° (viď Obr. 9, 10).

4 Spojenie rúrky s fittingom

- 4.1 Pri vkladaní rúrky do fittingu IVAR.PUSH je nutné sa uistiť, že osi rúrky i fittingu sú osovo vyrovnané, potom sa vtlačí fitting na rúrku bez jej otáčania (viď Obr. 11).

Obr. 11 – Vloženie rúrky do fittingu

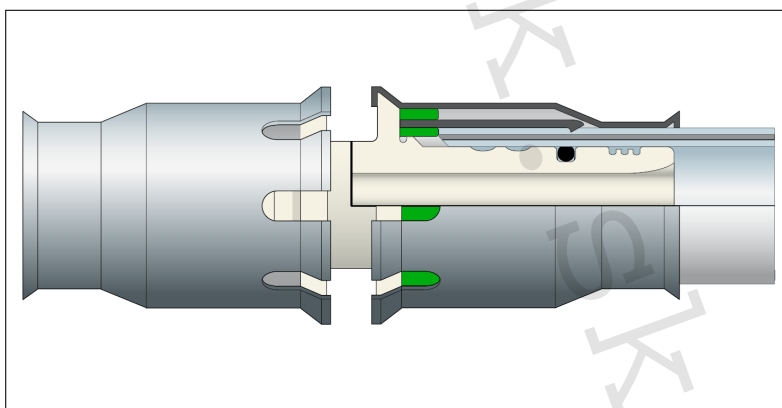


Inovatívny indikátor spojenia umožňuje...

...overiť, že bolo potrubie správne vložené.

- 4.2 Proces nasunutia (spojenia) fittingu na rúrku sa môže uľahčiť navlhčením rúrky alebo fittingu vodou. Nesmie sa použiť olej alebo iné mazivo, aby nedošlo k nezvratnému poškodeniu tesniaceho O-krúžku.
- 4.3 Správne a finálne spojenie rúrky a fittingu je signalizované zeleným indikátorom v otvoroch nerezovej objímky (viď Obr. 12).

Obr. 12 – Schéma kontroly správneho uloženia rúrky vo fittingu



5. Bezpečnostné opatrenia

- 5.1 Montáž prvkov IVAR.PUSH musí byť vykonaná bez akejkoľvek namáhy, poškodenia vonkajšej vrstvy rúrky a prídavných síl.
- 5.2 Podľa druhu inštalácie je bezpodmienečne nutné zohľadňovať dĺžkové kompenzácie potrubia.
- 5.3 Je neprípustné zamieňať alebo kombinovať potrubie a tvarovky iných výrobcov
- 5.4 Pri závitových fittingoch typu IVAR.PUSH s vyhotovením závitov podľa normy STN EN 10226-1 odporúčame ako tesnenie použiť teflónovú niť alebo teflónovú pásku. Pri použití konopného vlákna v spojení so schválenou pastou je potrebné zachovať viditeľnosť vrcholu závitov, pri použití veľkého množstva konope alebo nadmerného krútiaceho momentu hrozí poškodenie lisovacieho fittingu.
- 5.5 V prípade akýchkoľvek doplňujúcich dotazov alebo pochybností kontaktujte našich regionálnych obchodných zástupcov alebo obchodno-technickú kanceláriu IVAR SK. Kontakty nájdete na <https://www.ivarsk.sk/katalog/vykurovanie-ivartrio/>

6. Upozornenie:

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch uvedených v tomto návode.
- Vzhľadom k ďalšiemu vývoju výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom vyhotovení nezbavujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normatívy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, obzvlášť práva prekladu, rozhlasového vysielania, reprodukcia fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie údajov zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.